

Falta en el almacén de herramientas

DESTREZAS PRÁCTICAS · PONLO EN ORDEN

Emeka trabaja en el mostrador del almacén de herramientas mientras llegan dos carros de taller por kits de taladros y baterías. La rutina usual es simple: escanear cada solicitud, sacar el kit completo y enviar los carros según llegan. Hoy, los dos carros necesitan el mismo atornillador de impacto inalámbrico, y solo hay una batería cargada en el estante de cargadores. El supervisor ya marcó la preparación de la estación de frenos como primera prioridad en el tablero del almacén. El segundo carro puede empezar con herramientas de mano, pero la lista normal del kit retendría todo hasta que esté completo. Emeka necesita una secuencia clara que mantenga en marcha el trabajo prioritario y dé al otro equipo una actualización útil.

Pon los pasos en el mejor orden.

- [ ] Entrega el atornillador de impacto y la batería cargada al carro de la estación de frenos. Luego prepara las herramientas de mano para el segundo carro.
- [ ] Dile al segundo equipo qué está listo, qué está esperando y dónde se anota la falta en el registro del almacén.
- [ ] Revisa las dos solicitudes con el estante de cargadores y el estuche del atornillador de impacto. Así confirma la falta, no la supone.
- [ ] Usa la prioridad marcada por el supervisor para decidir qué carro recibe primero el atornillador de impacto inalámbrico y la batería cargada.

Para pensar: ¿Qué cambiaría si Emeka llenara los carros solo en el orden en que llegaron?