

Entrega de especificaciones revisadas

TOMA DE DECISIONES · DOS COLUMNAS

Laura está en la mesa de la fresadora CNC mientras el taller de gabinetes termina la última corrida de paneles del día. La hoja de especificaciones revisadas, sujeta a la hoja de seguimiento del trabajo, cambia la profundidad de la repisa de 12 pulgadas a 11. También agrega dos filas de agujeros para soportes de repisa. El supervisor le informó al operador de CNC sobre el cambio, pero no al técnico de canteado. Esa estación aún tiene la lista de cortes vieja junto a la recortadora. Ya hay cuatro paneles canteados a la profundidad vieja. Las piezas en bruto sin terminar están apiladas en el carro de salida, y quien abre necesitará una entrega clara. Laura necesita mostrar qué coincide con la hoja revisada, qué está en espera y qué pasa al siguiente turno.

Clasifica las acciones en la columna que muestra si cada una sirve para el cierre de Laura.

FUNCIONA	NO FUNCIONA

- 1. Compara cada panel terminado con la especificación revisada. Luego separa los que coinciden de las piezas que necesitan retrabajo.
- 2. Deja la lista de cortes vieja en la estación sin decir nada porque el siguiente turno verá la hoja revisada.
- 3. Dile al supervisor que la estación de canteado no recibió el cambio y pregunta cómo identificar los cuatro paneles con la profundidad vieja.
- 4. Procesa las piezas en bruto restantes según la lista de cortes vieja para que todo el carro sea consistente.
- 5. Sujeta la hoja de especificaciones revisadas a la hoja de seguimiento del trabajo y pasa la lista de cortes vieja a la carpeta como desactualizada.
- 6. Escribe una nota corta de entrega que indique qué paneles están completos, cuáles están en espera y qué falta.

Para pensar: ¿Qué no quedaría claro para quien abre si Laura dejara ambas versiones de la lista de cortes en la estación?